

Типовые ошибки при монтаже

Качество монтажа напрямую определяет срок службы кровли и любой другой металлоконструкции. В большинстве случаев проблемы при монтаже возникают из-за неправильной техники самого работника. В приведенной ниже таблице мы приводим характерные проблемы, вероятные причины их возникновения и возможные варианты их решения.

Строители-профессионалы улыбнуться, а человеку, собирающемуся впервые в жизни взять в руки шуруповерт, эта информация будет полезна.

Проблема	Причина	Решение
Сверло скользит по поверхности металла.	Саморез не был установлен под правильным углом к рабочей поверхности.	Установите саморез строго под углом в 90 градусов перед просверливанием.
	Была приложена недостаточная весовая нагрузка на саморез для просверливания.	Для наилучшей эффективности работы необходимо приложить давление порядка 10 кг.
	Металл просверливается слишком тяжело	Одновременно зажимая курок шуруповерта, сильно надавите инструментом на саморез, помогая ему "вонзиться" в материал.
	Шуруповерт вращается в обратном направлении.	Переключите режим вращения инструмента.
Саморез "процелкивает" и не всверливается.	Бита сломана, изношена, засорена.	Очистите биту или замените на новую. Бита должна плотно входить в шлиц самореза.
Саморез просверливает, но не нарезает резьбу.	Слишком большая толщина просверливаемого материала.	Проверьте общую толщину скрепляемых материалов.
	Недостаточно мощный инструмент, падает скорость и мощность.	Используйте инструмент с мощностью не менее 380 Вт.
Срываются головки самореза при затягивании.	Неверно подобран регулятор глубины завинчивания.	Выставьте на необходимый уровень регулятор глубины так, чтобы при ее достижении инструмент останавливался.
	Выставлен очень большой крутящий момент.	Открутите трещетку на меньший момент.
Сверло начинает просверливать, однако испытываются сложности с полным просверливанием.	Просверливаемая сталь неоднородна по составу.	Попробуйте просверлить металл в другом месте.
	Общая толщина металла очень большая.	Выберите саморез с соответствующей проникающей способностью сверла.
Резьба самореза срывается в металле.	Просверливаемая сталь слишком тонкая.	Используйте саморез с большим шагом резьбы.
Ломается сверло.	После просверливания первого материала, возможно разрушение сверла при просверливании второго материала, если между ними имеется зазор.	Рекомендуется использовать более длинное сверло при скреплении двух материалов с зазором между ними. Длина сверла должна быть не менее общей толщины материалов, включая зазор.
	Шуруповерт вращается в обратном направлении.	Переключите режим вращения инструмента.
Под головкой расплющилась уплотнительная шайба.	Неправильно установлен регулятор глубины завинчивания.	Настройте регулятор глубины завинчивания.
	Прилагается слишком большое усилие на саморез.	Необходимо уменьшить усилие на саморез.

Преждевременно ломается/изнашивается крестовая бита.	Неверно выбран крутящий момент или глубина завинчивания в инструменте.	Выставьте регуляторы на необходимом уровне.
	Используется бита другого размера.	Замените на подходящую размеру шлица биты Phillips.
	Используется неподходящий инструмент.	Используйте инструмент, предназначенный к работам по металлу.

Рекомендуем для монтажа саморезов по металлу использовать инструмент с проскальзывающей муфтой, минимальной мощностью 600 Вт и скоростью не менее 1500 об/мин.